

КОРРОКОУТ EP1

Тип: ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КОМПАУНД С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ СУХОГО ВЕЩЕСТВА, ПОЛИАМИНОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ОТВЕРЖДЕНИЯ, СОДЕРЖАЩИЙ НАПОЛНИТЕЛИ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ И СТАЛЬНЫХ МИКРО ЧЕШУЕК И КАРБИД КРЕМНИЯ.

Предлагаемое использование: Абразивные, химически агрессивные среды, такие, как корпуса и рабочие колеса насосов, колена и отводы и колена труб, мешалки и диффузоры. Материал EP1 отлично подходит для эксплуатации в условиях погружения в агрессивные абразивные среды.

Ограничения: Не наносить толщиной одного слоя более 1 мм (для каждого из слоев системы покрытия). Если требуется восстановление поверхности за счет покрытия, предварительно используйте Плазмет НТЕ либо другой, подходящий для этих целей материал. Материал EP1 плохо поддается машинной обработке после достижения полного отверждения, в этих целях предпочтительно использовать шлиф-машинку. Под воздействием условий эксплуатации материал может изменить свой цвет.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности на материал, и соблюдайте все предосторожности. Избегайте контактов материала с кожей и глазами. Не вдыхать. При работе с материалом используйте защитную одежду и очки. Обеспечьте достаточную вентиляцию. Материал не представляет какой-либо особой опасности для жизни, если при работе с ним руководствоваться здравым смыслом и соблюдать нормы т/б.

Подготовка поверхности: Поверхность перед нанесением материала должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со Шведским стандартом SA 2.5. Минимальная требуемая шероховатость 75 микрон. (Полная информация указана в разделе Руководства Коррокоут «Подготовка поверхности SP1»).

Оборудование для нанесения: Мастерок, жёсткая кисть с короткой щетиной, либо нож-скребок.

Пропорция смешивания/ смешивание: 3 части основы к 2 частям активатора по весу. Влейте весь компонент «А» (активатор) в ёмкость с компонентом «В» (основа) и тщательно перемешайте. Материал готов к нанесению. Наносить материал следует как можно скорее после смешивания.

CORROCOAT

страница 2 из 4

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность: Зависит от температуры и влажности, но приблизительно составляет:

Температура °С	20°С	30°С	40°С
Срок годности (мин)	100 мин.	45 мин.	15 мин.

Срок годности может изменяться в зависимости от количества смешанного материала.

Нанесение: Наносить тонкими слоями таким образом, чтобы достичь толщины покрытия, рекомендованной для данных эксплуатационных условий. Строго соблюдать ограничения по времени между нанесением слоёв покрытия и максимальной допустимой толщине одного слоя. Минимальная температура при нанесении этого материала должна быть не менее 8°С. Температура поверхности подложки должна быть хотя бы на 5°С выше точки росы, а относительная влажность не более 87%.

Растворители (разбавители): **НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ!** Если требуется получить более жидкий материал, можно предварительно перед смешиванием подогреть (не прямым способом) основу и активатор до 30°С.

Упаковка: 5 и 10 килограммовые контейнеры.

Срок хранения: Минимум 2 года в невскрытой упаковке при температуре хранения 5°С – 40°С.

Возможный колер: Пятнисто-серый либо черный. Со временем и под воздействием условий эксплуатации цвет может изменяться.

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: Минимум 850 микрон в два слоя либо большей толщиной в зависимости от эксплуатационных условий и требований.

Теоретическая кроющая способность: 0.94 метр²/ литр при толщине 1 мм.

**Содержание
сухого вещества
(по объему):**

94%

**Практическая
кроющая
способность:**

0.7 метр²/ литр при толщине 1 мм.

Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных.

Плотность:

Смешанные основа и активатор: 1.35 гр/см³

Точка вспышки:

38⁰С

Тип катализатора:

Полиамин.

**Пропорция
смешивания:**

Соотношение частей основы к активатору по весу: 593:407

**Температурные
ограничения:**

170⁰С – в газовых средах
140⁰С – в условиях погружения.

Твердость:

40 – 50 по Барколу

**Время (цикл)
отверждения:**

Полное химическое отверждения этого материала происходит за 6 – 7 дней при 20⁰С, хотя покрытие можно погружать в неагрессивные химические среды уже через 24 часа.

**Время, через
которое возможно
нанесение
следующего слоя:**

Сроки, через которые можно наносить последующие слои данного покрытия, хотя и приблизительны, но их следует соблюдать, т.к. от межслойной адгезии зависят эксплуатационные показатели покрытия.

При температуре от 8⁰С до 15⁰С:
минимальный интервал между нанесением слоёв 8 часов,
максимальный интервал между нанесением слоёв 36 часов.

CORROCOAT

страница 4 из 4

При температуре от 16⁰С до 25⁰С:
минимальный интервал между нанесением слоёв 5 часов,
максимальный интервал между нанесением слоёв 24 часа.

При температуре от 25⁰С до 35⁰С:
минимальный интервал между нанесением слоёв 3 часа,
максимальный интервал между нанесением слоёв 18 часов.

**Очищающая
жидкость:**

МЕК (метилэтилкетон /бутанон), МИК (метилизобутилкетон), ксилол.

Все приведенные данные приблизительны.

Пересмотр и редактирование: 5 октября/2001

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: октябрь 2017

Пересмотр и редактирование: май 2018